

Сертификат за съответствие на производствения контрол 1853-CPR-008

Издава се в съответствие с Регламент 305/2011/ЕС на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти - CPR) за строителните продукти

СТУДЕНООБРАБОТЕНИ ЗАВАРЕНИ КОНСТРУКЦИОННИ КУХИ ПРОФИЛИ

от нелегирана и дребнозърнеста конструкционна стомана без последваща термична обработка, предназначени за метални конструкции и за комбинирани стоманени и стоманобетонни конструкции

произведени от

“ЗПТ“ АД

8680 Стралджа, кв. “Индустриален“ № 1, България

и произведени в производствената база на

“ЗПТ“ АД

8680 Стралджа, кв. “Индустриален“ № 1, България

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на оценяване на постоянство на експлоатационните показатели, описани в Приложение ZA на стандарт

БДС EN 10219-1:2006

по система 2+ са изпълнени и

производственият контрол съответства на всички предписани по-горе изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 12.04.2013 и остава валиден при условие, че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено. Неразделна част от този сертификат е Приложение 1.

20.12.2013
София, България

Зам. Ръководител на НО:


/инж. В. Пупова/



Приложение към Сертификат №: 1853-СРР-008
Информация за продукцията на производителя на материали в съответствие с СРР 305/2011/ЕУ,

Производител		Място на производство				Страна	Дата	Стр. номер	TÜV-Име		
Име на компанията: ЗПТ АД Местоположение: кв. "Индустирален" № 1 8680 Стралджа, България		Стралджа				BG	20.12.2013	1	ТЮФ РЕЙНЛАНД- БЪЛГАРИЯ ЕООД		
№	Материал Марка	Спецификация на материалите	Условия на доставка *	Изделие Вид на продукта	Размери				Тегло max 1=t / 2=kg	Технически спецификации	Забележка
					дебелина mm	Ø mm	квадратни/ правоъгълни mm				
		от	до	от	до	от	до	↓			
1	S235JR, S275JR, S355JR	EN 10219-1	4	5	от	до	от	до	9a	9b	11
		EN 10219-1	AR	CFCHS (кръгли)	6a	6b	7a	7b			Дължина 4000 - 12000 mm
		EN 10219-1		CFRHS (квадратни)	1,5	8,0	20,0	219,1	8a	8b	10
		EN 10219-1		CFRHS (правоъгълни)	1,5	8,0	15x15	150x150			Дължина 4000 - 12000 mm
					1,5	8,0	20x10	200x100			Дължина 4000 - 12000 mm

Забележка:
 * AT = хомогенизация
 N = нормализация или нормализиращо валцуване
 SR = отвърщане за снемане на напрежението
 M = термомеханична обработка
 AR = без обработка

QT = подобряване
 NT = нормализация и отвърщане
 S = отгряване

a = материал
 b = условия на доставка
 c = изделие
 d = размери в техн. регламенти
 e = тегло
 f = № на техн. регламент

20.12.2013
София, България

Зам. Ръководител на НО:
/инж. В. Пулова/

